

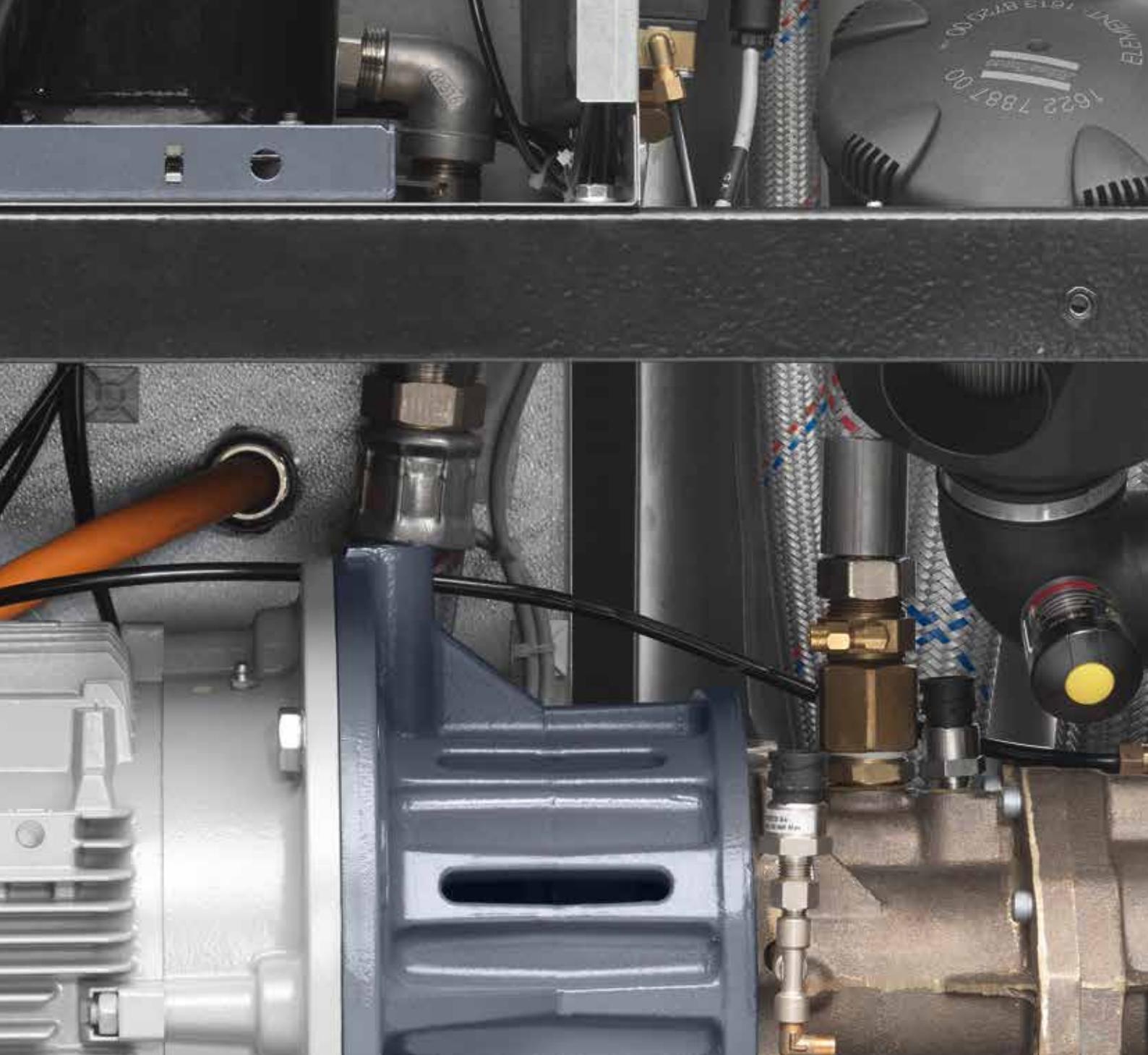
COMPRESORES DE TORNILLO EXENTOS DE ACEITE CON INYECCIÓN DE AGUA

AQ 15-55 VSD / AQ 30-55 (15-55 kW / 20-75 CV)



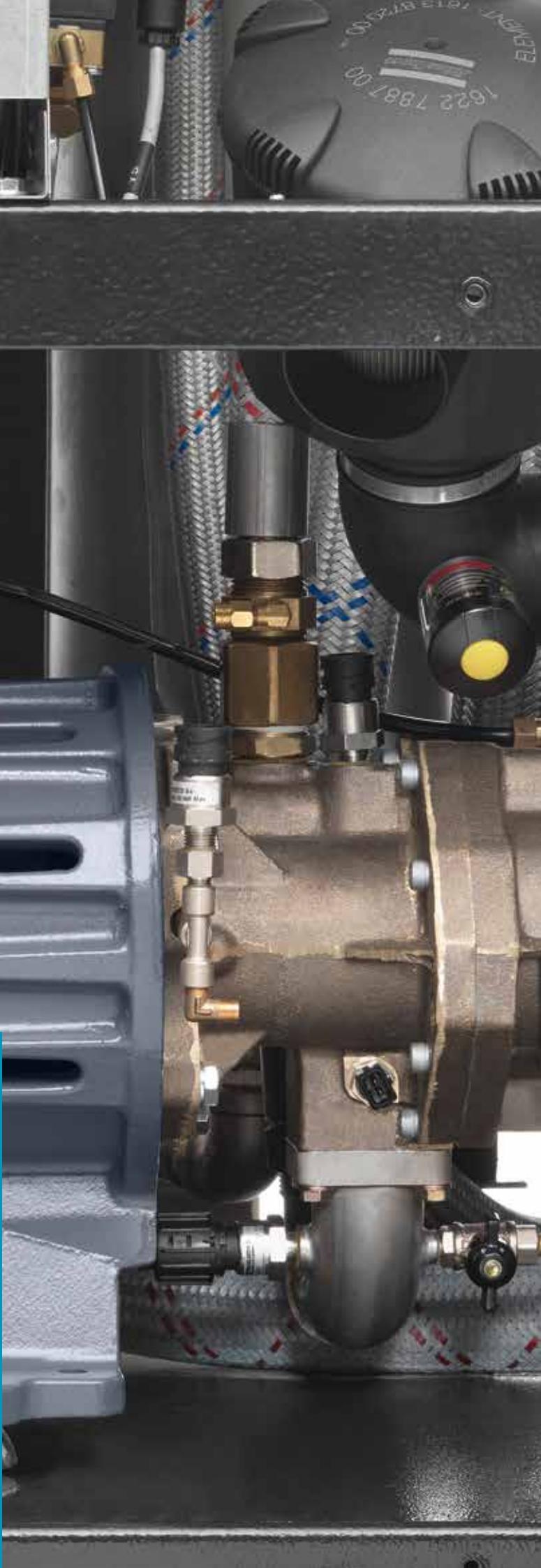
Atlas Copco





AIRE EXENTO DE ACEITE DE MÁXIMA CALIDAD

Cuando se trata de aire comprimido limpio y exento de aceite, no se pueden hacer concesiones que afecten a la calidad. Durante las últimas décadas, Atlas Copco ha capitaneado la tecnología de tornillo exento de aceite con inyección de agua, creando una gama completa de compresores que suministran aire limpio y 100% exento de aceite. Marcando la pauta a través de la certificación ISO 8573-1 CLASE 0, el AQ satisface sus necesidades de aire puro exento de aceite al tiempo que le ofrece una mayor eficiencia energética.





Riesgo cero de contaminación

Si sus actividades se desarrollan en el sector farmacéutico, elaboración de alimentos, electrónica u otra industria igual de exigente, la calidad del aire es primordial para su producto final y su proceso de fabricación. Los compresores exentos de aceite AQ de Atlas Copco eliminan los riesgos de contaminación por aceite.

Reducción de los costes de energía

Si tenemos en cuenta que la energía representa más del 70% de los costes del ciclo de vida de un compresor, su importancia está clara. La solución de aire comprimido más rentable optimiza la presión, el volumen y el equipo de tratamiento del aire para cada proceso de producción. Los compresores AQ de Atlas Copco le ofrecen la mejor solución "todo en uno" para que reduzca al máximo su factura de electricidad.

Experiencia reconocida

Gracias a su dilatada experiencia y continuas innovaciones tecnológicas, Atlas Copco es líder del sector en tecnología de aire comprimido exento de aceite desde hace más de sesenta años. Pensando en cómo proteger su aplicación, Atlas Copco ha diseñado su gama AQ para ofrecerle el aire 100% exento de aceite de alta calidad que necesita.

DISEÑADO PARA SATISFACER SUS NECESIDADES

En Atlas Copco tenemos el objetivo de ofrecerle compresores que satisfagan e incluso superen sus expectativas y necesidades. Fruto de décadas de experiencia en diseño y fabricación de unidades exentas de aceite, la gama AQ de compresores de tornillo exentos de aceite le ofrece toda esta experiencia y conocimientos en una unidad de la más avanzada tecnología.

1

Elemento de tornillo con inyección de agua

- Alta eficiencia energética gracias a sus bajas temperaturas.
- Rodamientos sin grasa lubricados por agua.
- Diseño y fabricación propios.
- Presión de trabajo de hasta 13 bar.

2

Filtro de agua

- Suministro constante de agua limpia garantizado.
- La capacidad de filtración se mantiene en 10 micras durante toda la vida útil del filtro.

3

Filtro de aire para trabajo pesado

- Protege los componentes del compresor eliminando el 99,9% de las partículas de suciedad de hasta 3 micras.
- Presión de entrada diferencial para mantenimiento preventivo, al mismo tiempo que se minimiza la caída de presión.



4

Depósito separador

- Depósito separador de agua de acero inoxidable para separación centrífuga y por la fuerza de la gravedad.
- Tres sensores incluidos para una regulación precisa del agua.



5

Motor de inducción

- Motor de inducción IP55, embriddado para obtener una alineación perfecta.
- Combinado con una disposición de accionamiento directo para obtener una eficiencia energética superior.



6

Sistema de ósmosis inversa

El sistema de ósmosis inversa integrado ofrece un suministro fiable de agua de alta calidad, garantizando así la autonomía y el funcionamiento continuo.

7

Ventilador enfriado por aire y refrigerador de agua

- Variantes refrigeradas por aire y agua disponibles en la gama.
- Dimensiones reducidas e instalación sencilla gracias a sus intercambiadores de calor integrados.
- Unidades refrigeradas por agua que proporcionan una temperatura del aire continua en la entrada del secador inferior a 55 °C (131 °F).



8

Secador integrado de alta eficiencia

- Excelencia en calidad de aire.
- Reducción del 50% del consumo de energía en comparación con los secadores tradicionales.
- Cero agotamiento de la capa de ozono.

9

Elektronikon® Graphic

Avanzado sistema Elektronikon® Graphic de control y monitorización, diseñado para su integración en un sistema (remoto) de control del proceso.



10

Carrocería insonorizada

No es necesaria una sala de compresores independiente, ya que la carrocería insonorizada permite instalar la unidad en la mayoría de los entornos de trabajo.



11

Purgador de agua electrónico sin pérdidas

- Garantiza una eliminación constante del condensado.
- Derivación manual integrada para una eficaz eliminación del condensado en caso de fallo del suministro eléctrico.
- Integrado con el Elektronikon® del compresor, con funciones de aviso/alarma.

TECNOLOGÍA PROBADA

En el corazón de la nueva gama AQ se encuentra un exclusivo elemento de tornillo con inyección de agua que produce una compresión casi isotérmica altamente eficiente. Los rotores cerámicos de polímero, con su perfil de rotor optimizado, están soportados por rodamientos lubricados por agua, evitando que el aceite contamine el elemento de compresión y generando un aire puro y exento de aceite.

Rotores

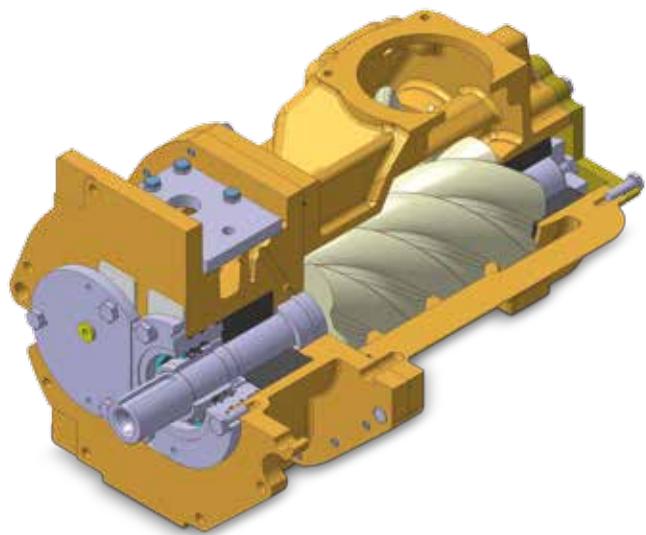
Se consigue un proceso de compresión altamente eficaz gracias a los rotores cerámicos de alta calidad de polímero moldeado, con un perfil óptimo. La combinación de materia prima libre de corrosión y lubricación por agua propicia una vida útil más prolongada.

Carcasa del elemento

La resistencia y durabilidad están garantizadas gracias a la carcasa de bronce-aluminio del elemento, sin riesgo de corrosión en su interior.

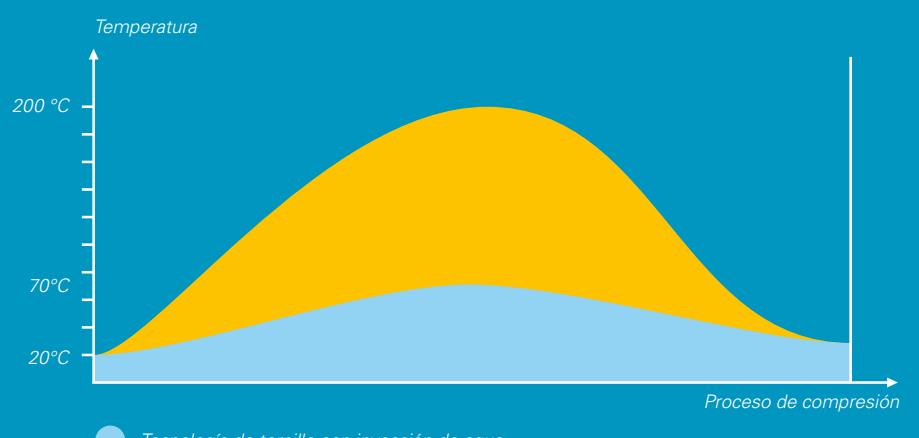
Rodamientos del elemento

La utilización de rodamientos hidrodinámicos garantiza una prolongada vida útil, ya que no se produce contacto físico dentro del propio rodamiento. Este se desliza simplemente sobre una película de agua, por lo que no necesita ninguna lubricación con grasa o aceite.



Eficiencia de compresión de tornillo con inyección de agua

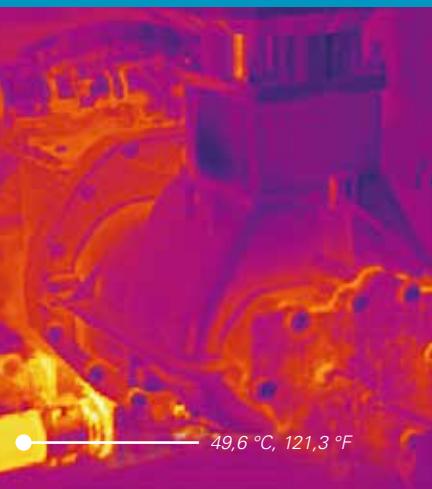
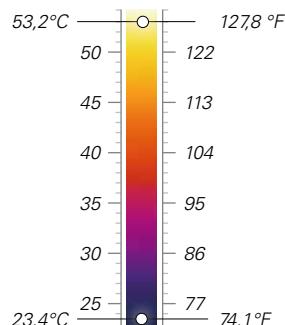
La extraordinaria capacidad de refrigeración del agua asegura una eliminación eficaz del calor en la fuente. La supresión del derroche de energía que representa el calor, se consigue más aire por kW de potencia. La baja temperatura del aire comprimido reduce la tensión en los componentes, prolongando su vida útil.



Extraordinario elemento de tornillo con inyección de agua

- Mayor aire libre suministrado.
- Bajo consumo de energía específica.
- Proceso de compresión casi isotérmico.
- Presión nominal de 7, 10 y 13 bar.

La gran capacidad de refrigeración del agua, combinada con una ingeniería de precisión, garantiza la extraordinaria eficiencia energética de los compresores AQ.



EXCEPCIONAL VERSATILIDAD

A diferencia de las instalaciones tradicionales, los compresores AQ WorkPlace Air System de Atlas Copco pueden instalarse en el puesto de trabajo de manera sencilla. Con sus reducidas dimensiones y la integración del equipo de tratamiento del aire, los compresores AQ garantizan una eficiencia y fiabilidad óptimas. Diseñados para ser la fuente más versátil de aire comprimido, representan una solución "todo en uno" que mantendrá su producción en perfecto funcionamiento durante años.



Instalación de los compresores de tornillo con inyección de aceite

- 1 Alta caída de presión a través del sistema.
- 2 Equipo de filtración externo / secador independiente y tratamiento del condensado.
- 3 Sistema de tuberías complicado y costoso.
- 4 Múltiples conexiones y fugas de aire.
- 5 Múltiples puntos de monitorización.



WorkPlace Air System™ exento de aceite

- 1 Mínima caída de presión del sistema.
- 2 Secador de refrigerante integrado.
- 3 Menores costes de tuberías.
- 4 Conexiones en un punto único.
- 5 Monitorización en un punto único.

Alto ruido de funcionamiento

- ↳ Sala de compresores independiente
- ↳ Altos costes energéticos y de instalación

Bajo ruido de funcionamiento

- ↳ Sin necesidad de sala de compresores independiente
- ↳ Reducidos costes de instalación

ISO 8573-1 CLASE 0

ATLAS COPCO DEFINE UNA NUEVA NORMA DE LA INDUSTRIA

Cuando se trata de aire comprimido limpio y exento de aceite para sus procesos críticos, no puede permitirse el lujo de correr riegos. Atlas Copco, pionero en la tecnología de tornillo exenta de aceite, es conocido por su gama de compresores con inyección de agua diseñados especialmente para aplicaciones que necesitan aire exento de aceite. Ahora, Atlas Copco ha logrado un nuevo hito: marcar la pauta en pureza del aire como primer fabricante en recibir la certificación ISO 8573-1 CLASE 0.

¿Por qué una nueva clase?

Sectores como las industrias farmacéutica, alimentaria, electrónica y textil deben evitar cualquier riesgo de contaminación. Lo contrario podría tener graves consecuencias: productos deteriorados o inseguros, tiempo perdido de producción y daños tanto en la marca como en la reputación.

La norma ISO 8573-1 sobre calidad del aire comprimido fue revisada en 2001 para abordar las necesidades de las aplicaciones críticas donde la pureza del aire es esencial. Junto con una metodología de medición más exhaustiva, a las cinco clases de pureza existentes se añadió otra nueva y más rigurosa: la ISO 8573-1 CLASE 0.

El primero en obtener la ISO 8573-1 CLASE 0

Como líder de la industria comprometido a dar respuesta a las necesidades de los clientes más exigentes, Atlas Copco solicitó al prestigioso instituto TÜV que realizase una prueba de tipo de su gama AQ de compresores de tornillo exentos de aceite con inyección de agua. Empleando las metodologías de ensayo más rigurosas, se midieron todas las formas posibles de aceite en un rango de temperaturas y presiones.

TÜV no encontró rastro alguno de aceite en el flujo de aire de salida. De este modo, Atlas Copco no sólo se convirtió en el primer fabricante de compresores en recibir la certificación CLASE 0, sino que también superó las especificaciones de ISO 8573-1 CLASE 0.

Atlas Copco elimina cualquier riesgo

Sólo los compresores exentos de aceite suministran aire exento de aceite. Tanto si se dedica a la industria farmacéutica, la elaboración de alimentos, la fabricación de componentes electrónicos críticos o desarrolla sus actividades en un sector igual de exigente, es esencial eliminar el riesgo. Por eso necesita una solución exenta de riesgos de Atlas Copco: compresores de tornillo exentos de aceite diseñados especialmente para aplicaciones que exigen los mayores niveles de pureza. Cero aceite significa riesgo cero. Riesgo cero de contaminación. Riesgo cero de productos dañados o inseguros. Riesgo cero de pérdidas de tiempo productivo. Por encima de todo, cero aceite significa riesgo cero de arruinar su reputación ganada con tanto esfuerzo.

CLASE	Concentración total de aceite (aerosol, líquido, vapor) mg/m ³
0	Según lo especificado por el usuario o proveedor del equipo y más estricto que la clase 1
1	< 0,01
2	< 0,1
3	< 1
4	< 5

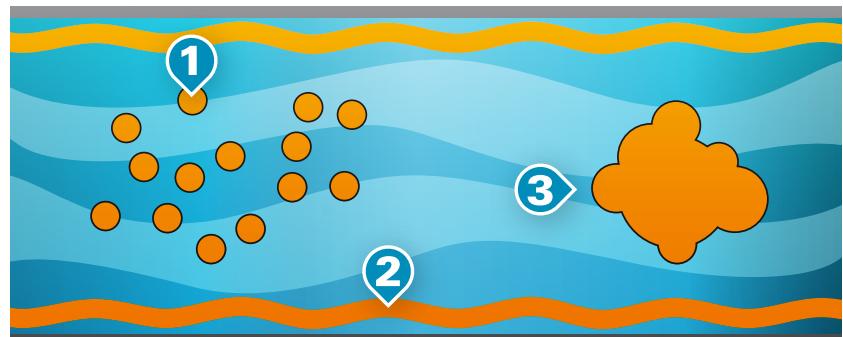
Clases ISO 8573-1 (2010) actuales (las cinco clases principales y la concentración máxima asociada en contenido de aceite total).



La prueba de pureza del aire más rigurosa que existe

La mayoría de los fabricantes prefieren el ensayo a "caudal parcial," que tiene como objetivo sólo el centro del flujo de aire. La gama Atlas Copco AQ de compresores de tornillo exentos de aceite con inyección de agua se probó con el método más estricto de "pleno caudal".

Este método examina el caudal de aire total para medir los aerosoles, vapores y el flujo de pared. Incluso con una prueba tan rigurosa, no se encontró rastro alguno de aceite en el flujo de aire de salida.



- 1** Aerosoles
Diminutas gotas de aceite suspendidas en el flujo de aire
- 2** Flujo de pared
Aceite en forma líquida que se desliza por la pared de la tubería
- 3** Vapores o neblina de aceite
Aceite vaporizado en forma de nube



¿Pueden suministrar aire exento de aceite los compresores con inyección de aceite equipados con filtros desoleadores?

Conocido en muchos casos como "aire técnicamente exento de aceite", este sistema se basa en dispositivos de refrigeración de aire y varias etapas de eliminación de aceite con múltiples componentes.

Un fallo de cualquiera de estos componentes o un mantenimiento inadecuado puede provocar una contaminación por aceite del proceso. Por lo tanto, con los compresores con inyección de aceite existirá siempre el riesgo de contaminación y la posibilidad de consecuencias graves para su negocio.

Informe de TÜV (Technische Überwachungsverein / Asociación para la Inspección Técnica) sobre la gama AQ de compresores de tornillo exentos de aceite con inyección de agua de Atlas Copco.

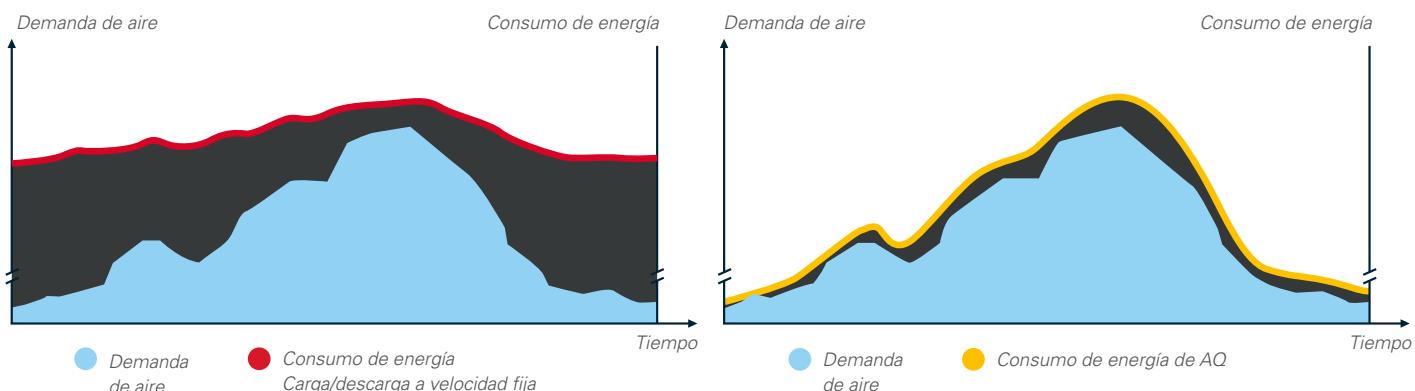
Adopte una norma exenta de riesgos.
Visite www.classzero.com

VSD: REDUZCA SUS COSTES DE ENERGÍA

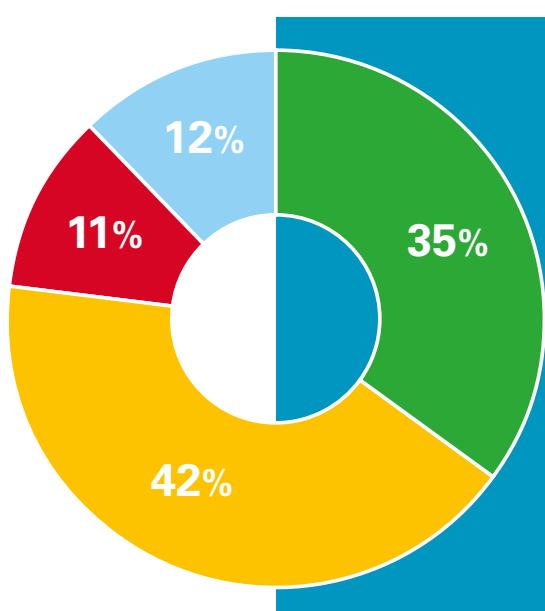
Más del 80% del coste del ciclo de vida de un compresor corresponde a la energía que consume. Además, la generación de aire comprimido puede suponer más del 40% de la factura de electricidad total de una planta. Para reducir los costes de energía, Atlas Copco introdujo la tecnología de accionamiento de velocidad variable (VSD) en la industria del aire comprimido. El VSD permite lograr grandes ahorros energéticos y proteger a la vez el medio ambiente para las generaciones futuras. Gracias a las continuas inversiones en esta tecnología, Atlas Copco ofrece la gama más amplia de compresores con VSD integrado del mercado.

¿Por qué la tecnología de accionamiento de velocidad variable de Atlas Copco?

- Ahorro de energía medio del 35% durante las fluctuaciones de demanda de producción y con un extenso rango de regulación.
- El controlador Elektronikon Graphic integrado controla la velocidad del motor y el inversor de frecuencia de alta eficiencia.
- Sin tiempos de funcionamiento en vacío ni pérdidas por viento en funcionamiento normal.
- Con el motor VSD especial, el compresor puede arrancar/parar a plena presión del sistema sin necesidad de descargar.
- Elimina las penalizaciones por picos de intensidad durante el arranque.
- Minimiza las fugas gracias a una presión más baja del sistema.
- Cumplimiento de las directivas EMC (2004/108/CE).



En casi todos los entornos de producción, la demanda de aire fluctúa en función de diversos factores, como la hora del día, la semana o incluso el mes. Extensas mediciones y estudios de los perfiles de demanda de aire comprimido demuestran que muchos compresores tienen variaciones sustanciales en la demanda de aire. Solamente el 8% de todas las instalaciones tiene una demanda de aire más estable.



Ahorro de energía medio del 35%

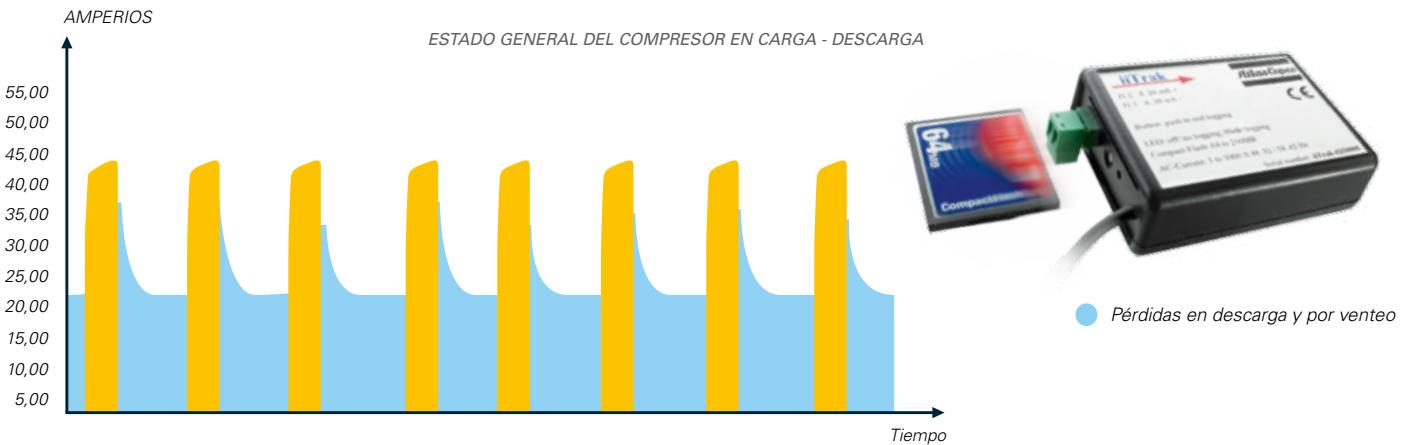
La tecnología AQ VSD de Atlas Copco sigue de cerca la demanda de aire ajustando automáticamente la velocidad del motor. El resultado es un ahorro de energía medio del 35%. El coste del ciclo de vida de un compresor se puede reducir en una media del 22%. Además, la menor presión del sistema con el AQ VSD reduce drásticamente el consumo de energía en toda la producción.

Coste total del ciclo de vida del compresor

- Energía
- Inversión
- Ahorros de energía con VSD
- Mantenimiento

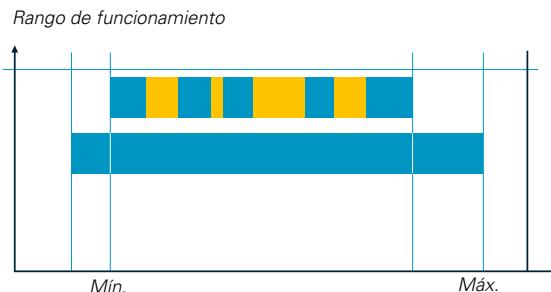
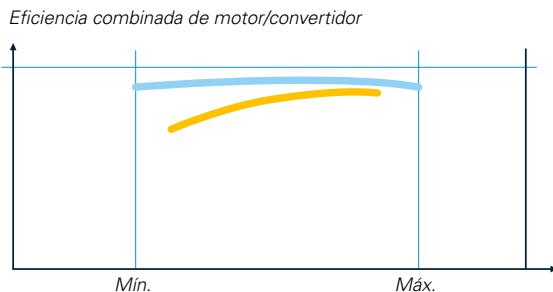
Cómo ahorra energía la tecnología VSD

Póngase en contacto con su representante local de Atlas Copco para realizar una auditoría de su sistema de aire comprimido. Podemos efectuar una simulación de medición en tiempo real y elaborar un informe de auditoría con recomendaciones para lograr ahorros adicionales y dimensionar el sistema de acuerdo con sus necesidades de aire comprimido.



¿Qué tiene de exclusivo el AQ VSD integrado de Atlas Copco?

- 1 El Elektronikon® controla tanto el compresor como el convertidor integrado, lo cual garantiza la máxima seguridad de la máquina dentro de los parámetros.
- 2 La selección de presión flexible de 4 a 13 bar con engranaje electrónico reduce los costes de electricidad.
- 3 Motor eléctrico especial diseñado específicamente para el funcionamiento de VSD. Los rodamientos están protegidos contra corrientes inducidas. Tanto el motor como el convertidor están perfectamente sintonizados para lograr la máxima eficiencia en todo el rango de velocidad.
- 4 Motor eléctrico diseñado específicamente para velocidades de trabajo bajas, con una clara atención a los requisitos de refrigeración del motor y del compresor.
- 5 Todos los compresores AQ VSD de Atlas Copco han sido probados y certificados conforme a las normas EMC. Las fuentes externas no influyen en el funcionamiento del compresor, ni este afecta al funcionamiento de otros instrumentos mediante emisiones o a través de la línea de suministro eléctrico.
- 6 Las mejoras mecánicas garantizan que todos los componentes funcionen por debajo de los niveles de vibración críticos en todo el rango de velocidad del compresor.
- 7 Un convertidor de frecuencia de alta eficiencia, en un armario frío con sobrepresión, garantiza un funcionamiento estable.
- 8 Sin "ventanas de velocidad" que puedan hacer peligrar los ahorros de energía y la presión estable de la red. Se maximiza el rango de regulación del compresor.
- 9 La refrigeración forzada del armario prolonga la vida útil de los componentes eléctricos gracias a la sobrepresión y la reducida entrada de polvo.
- 10 La banda de presión de la red se mantiene dentro de 0,10 bar (1,5 psi).



● VSD integrado

● VSD no integrado

● Ventanas de velocidad

● Solución integrada de Atlas Copco

UN GRAN AVANCE EN MONITORIZACIÓN Y CONTROL

El regulador Elektronikon® de última generación ofrece una amplia variedad de funciones de control y monitorización que le permiten mejorar la eficiencia y fiabilidad de su compresor. Para optimizar la eficiencia energética, el Elektronikon® controla el motor de accionamiento principal y regula la presión del sistema con una banda de presión estrecha y predefinida.



Mayor sencillez de uso

- Pantalla de 3,5" en color de alta definición con unos pictogramas claros y un cuarto indicador LED extra para servicio.
- Visualización gráfica de los parámetros clave (día, semana, mes) y 32 ajustes de idioma.
- Visualización de los compresores basada en Internet mediante una sencilla conexión Ethernet.

- Función de segunda parada retardada en pantalla e indicación de ahorro de VSD.
- Indicación gráfica del plan de servicio, control remoto y funciones de conectividad.
- Actualización de software disponible para controlar hasta 6 compresores instalando el controlador integrado opcional.



Controlador de compresores integrado opcional

Con una simple licencia, instale el controlador de compresores integrado y consiga un control sencillo y centralizado para reducir la presión del sistema y el consumo de energía en instalaciones de hasta 4 (ES4i) o 6 (ES6i) compresores.

OPTIMICE SU SISTEMA

Algunas aplicaciones pueden necesitar o beneficiarse de sistemas más complejos de control o tratamiento del aire. Para satisfacer esas necesidades, Atlas Copco ha desarrollado opciones y equipos compatibles que se integran fácilmente.

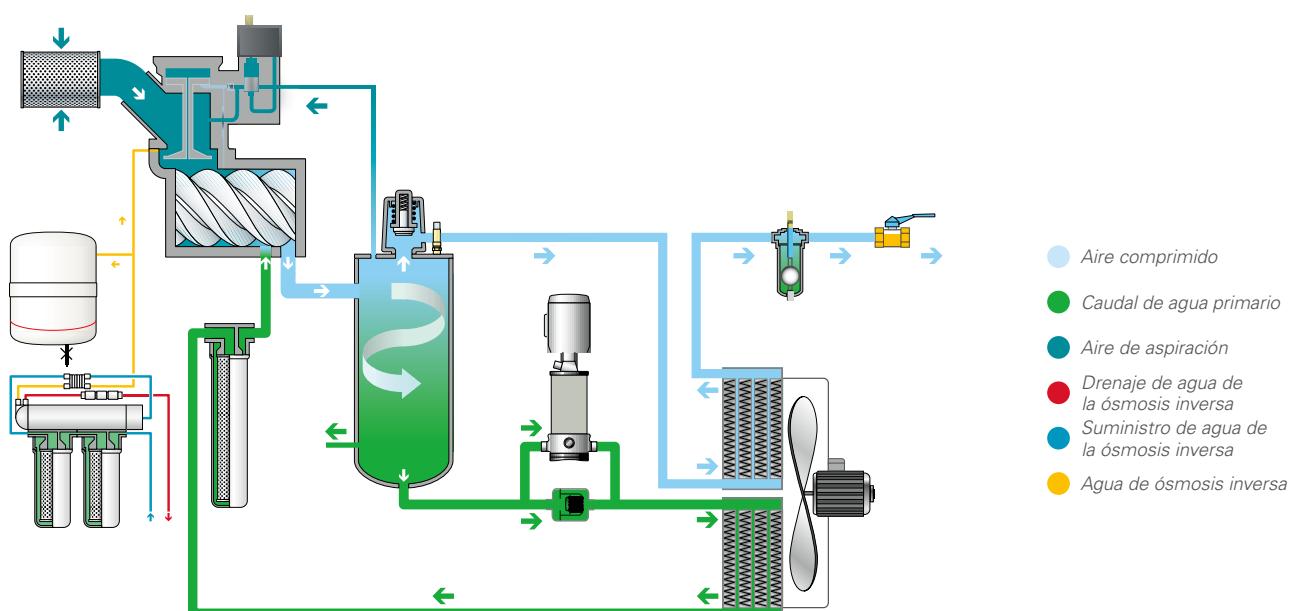
		AQ 15-30 VSD	AQ 37-55 VSD	AQ 30-55
Tratamiento de aire	Secador de refrigerante integrado	•	•	•
	Derivación del secador*	•	•	•
Protección extra	Termistores y resistencias anticondensación	-	•	-
	Válvula de cierre de agua**	•	•	•
Obras públicas	Relé de secuencia de fases	✓	✓	✓
	Interruptor seccionador de alimentación eléctrica	•	•	•
Conectividad	Elektronikon® Graphic Plus	•	-	-
	ES4i	•	•	•
	ES6i	•	•	•
	AIRConnect™	•	•	•
	Adaptadores para red IT	•	•	-
Opciones generales	SMARTLINK	•	✓	✓
	Bomba booster para el sistema de ósmosis inversa	•	•	•
Opciones generales	Entrada embridada	•	•	•
	Bocina de alarma	•	•	•
	Pernos de anclaje	•	•	•
	Certificado de prueba de funcionamiento	•	•	•

* Sólo unidades FF.

** Sólo unidades refrigeradas por agua.

✓ : De serie • : Opcional - : No disponible

Diagrama de flujo de AQ Pack refrigerado por aire



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS AQ 30-55 (VERSIONES DE 50 Hz)

TIPO DE COMPRESOR	Presión de trabajo máx. (bar(e)/psig)		Capacidad FAD ¹			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro ² dB(A)	Peso (kg/lbs)	
	Pack	Full Feature	l/s	m ³ /min	cfm	kW	CV		Pack	Full Feature
Refrigerado por aire										
AQ 30	7,5	7,5/109	7,25/105	81,8	4,9	173,4	30	40	68	1226/2703
	10	10/145	9,75/141	70,6	4,2	149,7	30	40	68	1226/2703
	13	13/189	12,75/185	61,0	3,7	129,3	30	40	68	1226/2703
AQ 37	7,5	7,5/109	7,25/105	102,3	6,1	216,9	37	50	69	1320/2910
	10	10/145	9,75/141	88,5	5,3	187,6	37	50	69	1320/2910
	13	13/189	12,75/185	75,4	4,5	159,8	37	50	69	1320/2910
AQ 45	7,5	7,5/109	7,25/105	122,2	7,3	259,1	45	60	71	1321/2912
	10	10/145	9,75/141	100,8	6,0	213,7	45	60	71	1321/2912
	13	13/189	12,75/185	88,2	5,3	187,0	45	60	71	1321/2912
AQ 55	7,5	7,5/109	7,25/105	138,6	8,3	293,8	55	75	72	1378/3038
	10	10/145	9,75/141	119,3	7,2	252,9	55	75	72	1378/3038
	13	13/189	12,75/185	102,1	6,1	216,5	55	75	72	1378/3038
Refrigerado por agua										
AQ 30	7,5	7,5/109	7,25/105	88,1	5,3	186,8	30	40	65	1121/2471
	10	10/145	9,75/141	70,8	4,2	150,1	30	40	65	1121/2471
	13	13/189	12,75/185	54,7	3,3	116,0	30	40	65	1121/2471
AQ 37	7,5	7,5/109	7,25/105	106,8	6,4	226,4	37	50	66	1193/2630
	10	10/145	9,75/141	90,9	5,5	192,7	37	50	66	1193/2630
	13	13/189	12,75/185	72,6	4,4	153,9	37	50	66	1193/2630
AQ 45	7,5	7,5/109	7,25/105	128,2	7,7	271,8	45	60	67	1216/2681
	10	10/145	9,75/141	107,6	6,5	228,1	45	60	67	1216/2681
	13	13/189	12,75/185	89,6	5,4	190,0	45	60	67	1216/2681
AQ 55	7,5	7,5/109	7,25/105	152,4	9,1	323,1	55	75	68	1273/2806
	10	10/145	9,75/141	130,8	7,8	277,3	55	75	68	1273/2806
	13	13/189	12,75/185	108,7	6,5	230,4	55	75	68	1273/2806

(1) Rendimiento de la unidad medida de acuerdo con ISO 1217, anexo C, edición 4 (2009).

(2) Nivel sonoro medio de acuerdo con ISO 2151, incertidumbre 3 dB(A).

Condiciones de referencia de presión:

- Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psig)
- Temperatura de entrada del aire: 20 °C (68 °F)

FAD medido a las presiones de trabajo siguientes:

- Versiones de 7,5 bar a 7 bar
- Versiones de 10 bar a 9,5 bar
- Versiones de 13 bar a 12,5 bar

AQ 15-30 VSD

Altura: 1500 mm, 59,1"
Profundidad: 974 mm, 38,5"
Anchura: 1976 mm, 77,4"

AQ 37-55 VSD

Altura: 1840 mm, 72"
Profundidad: 965 mm, 40"
Anchura: 2435 mm, 96"



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS AQ 30-55 (VERSIONES DE 60 HZ)

TIPO DE COMPRESOR	Presión de trabajo máx. (bar(e)/psig)		Capacidad FAD ¹			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro ²	Peso (kg/lbs)	
	Pack	Full Feature	I/s	m ³ /min	cfm	kW	CV	dB(A)	Pack	Full Feature
Refrigerado por aire										
AQ 30	7,4	7,4/107	7,15/104	86,4	5,2	183,2	30	40	68	1226/2703
	9,1	9,1/132	8,85/128	81,1	4,9	171,9	30	40	68	1226/2703
	10,8	10,8/157	10,55/153	70,9	4,3	150,3	30	40	68	1226/2703
	12,5	12,5/181	12,25/178	66,2	4,0	140,3	30	40	68	1226/2703
AQ 37	7,4	7,4/107	7,15/104	103,5	6,2	219,4	37	50	69	1320/2910
	9,1	9,1/132	8,85/128	89,7	5,4	190,2	37	50	69	1320/2910
	10,8	10,8/157	10,55/153	85,5	5,1	181,3	37	50	69	1320/2910
	12,5	12,5/181	12,25/178	81,3	4,9	172,4	37	50	69	1320/2910
AQ 45	7,4	7,4/107	7,15/104	123,1	7,4	261,0	45	60	71	1321/2912
	9,1	9,1/132	8,85/128	106,6	6,4	226,0	45	60	71	1321/2912
	10,8	10,8/157	10,55/153	101	6,1	214,1	45	60	71	1321/2912
	12,5	12,5/181	12,25/178	96	5,8	203,5	45	60	71	1321/2912
AQ 55	7,4	7,4/107	7,15/104	145,5	8,7	308,5	55	75	72	1378/3038
	9,1	9,1/132	8,85/128	120,6	7,2	255,7	55	75	72	1378/3038
	10,8	10,8/157	10,55/153	122,1	7,3	258,9	55	75	72	1378/3038
	12,5	12/181	12,25/178	111,1	6,7	235,5	55	75	72	1378/3038
Refrigerado por agua										
AQ 30	7,4	7,4/107	7,15/104	92,5	5,6	196,1	30	40	65	1121/2471
	9,1	9,1/132	8,85/128	82,4	4,9	174,7	30	40	65	1121/2471
	10,8	10,8/157	10,55/153	70,1	4,2	148,5	30	40	65	1121/2471
	12,5	12,5/181	12,25/178	61,3	3,7	130,0	30	40	65	1121/2471
AQ 37	7,4	7,4/107	7,15/104	110,9	6,7	235,1	37	50	66	1193/2630
	9,1	9,1/132	8,85/128	92,7	5,6	196,5	37	50	66	1193/2630
	10,8	10,8/157	10,55/153	87,2	5,2	184,9	37	50	66	1193/2630
	12,5	12,5/181	12,25/178	80,4	4,8	170,3	37	50	66	1193/2630
AQ 45	7,4	7,4/107	7,15/104	133,7	8,0	283,4	45	60	67	1216/2681
	9,1	9,1/132	8,85/128	114,8	6,9	243,4	45	60	67	1216/2681
	10,8	10,8/157	10,55/153	103,9	6,2	220,3	45	60	67	1216/2681
	12,5	12,5/181	12,25/178	97,5	5,9	206,7	45	60	67	1216/2681
AQ 55	7,4	7,4/107	7,15/104	161,4	9,7	342,2	55	75	68	1273/2806
	9,1	9,1/132	8,85/128	132,4	8,0	280,7	55	75	68	1273/2806
	10,8	10,8/157	10,55/153	131,2	7,9	278,1	55	75	68	1273/2806
	12,5	12/181	12,25/178	118,4	7,1	250,9	55	75	68	1273/2806
Refrigerado por agua										

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS AQ 15-55 VSD (VERSIONES 50/60 HZ)

TIPO DE COMPRESOR	Presión de trabajo máx. (bar(e)/psig)		Capacidad FAD ¹			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro ²	Peso (kg/lbs)	
	Pack	Full Feature	I/s	m ³ /min	cfm	kW	CV	dB(A)	Pack	Full Feature
Refrigerado por aire										
AQ 15 VSD	13/188	12,75/185	22-47	1,3-2,8	47-100	15	20	67	650 / 1433	700 / 1543
AQ 18 VSD	13/188	12,75/185	22-54	1,3-3,2	47-114	18	25	69	650 / 1433	700 / 1543
AQ 22 VSD	13/188	12,75/185	22-66	1,3-4,0	47-140	22	30	70	740 / 1631	800 / 1764
AQ 30 VSD	13/188	12,75/185	22-83	1,3-5,0	47-176	30	40	72	740 / 1631	810 / 1786
AQ 37 VSD	13/188	12,75/185	43-105	2,6-6,3	93-223	37	50	69	1195 / 2635	1306 / 2879
AQ 55 VSD	13/188	12,75/185	43-147	2,6-8,8	93-311	55	75	72	1195 / 2635	1314 / 2897
Refrigerado por agua										
AQ 15 VSD	13/188	12,75/185	22-47	1,3-2,8	47-100	15	20	67	542 / 1195	592 / 1305
AQ 18 VSD	13/188	12,75/185	22-54	1,3-3,2	47-114	18	25	69	542 / 1195	592 / 1305
AQ 22 VSD	13/188	12,75/185	22-66	1,3-4,0	47-140	22	30	70	632 / 1393	692 / 1526
AQ 30 VSD	13/188	12,75/185	22-83	1,3-5,0	47-176	30	40	72	632 / 1393	702 / 1548
AQ 37 VSD	13/188	12,75/185	42-108	2,5-6,5	89-229	37	50	66	1090 / 2403	1201 / 2648
AQ 55 VSD	13/188	12,75/185	42-155	2,5-9,3	90-328	55	75	69	1090 / 2403	1209 / 2665

(1) Rendimiento de la unidad medida de acuerdo con ISO 1217, anexo E, edición 4 (2009).

(2) Nivel de presión acústica medio de acuerdo con ISO 2151, incertidumbre 3 dB(A).

COMPROMETIDOS CON UNA PRODUCTIVIDAD RESPONSABLE

Permanecemos fieles a nuestra responsabilidad con nuestros clientes, con el medio ambiente y con las personas que nos rodean. Nuestra labor resiste el paso del tiempo. Esto es lo que llamamos Productividad Responsable.



www.atlascopco.com

Atlas Copco